

Díky nové technologii se uspořilo 1800 tun materiálu

Za půl hodiny nastoupí druhá směna

Vysušte granulát

V hlavním potrubí se uvolnil ventil

Továrnu právě sleduje 26 lidí

V továrně je právě 156 zaměstnanců

Správné informace pro správná rozhodnutí
Informační systémy Helios - Výroba plastů
Řešení pro výrobní podniky

Výroba plastů

„Důležité není ani tak dobře vyrábět (to by měl být standard), ale dobře vést logistiku ve směru k zákazníkovi. Takže tedy ani ne tak co vyrábíte a jak to vyrábíte, ale komu to dodáváte a jak to dodáváte. Tedy označení balení, krabic, palet, jak to chce odběratel. Dodávky „just in time“, EDI, apod...“ (slova uživatele systému Helios).

Princip výroby plastů

Základním principem je zpracování granulátu. Ten se po nutných úpravách nasype do stroje. Podle použité formy vzniká výrobek. Ve většině případů (90%) se jedná o sériovou výrobu.

Existují dva typy plastikářské výroby:
– **vstřikování** (složitě výrobky) – základem je forma

– **vytlačování** (různé profily) – jedná se o jednodušší způsob výroby, je zde velký prostor pro recyklaci. „Produktem“ je nekonečný pás nějakého výrobku, který se pak dělí na příslušné kusy dle požadované délky.

Specifika výroby plastů

Příprava směsi

Nakoupený granulát je nutné často namíchat pro konkrétní výrobní dávku a usušit. Na to jsou míchačky a sušičky. Některé lepší stroje obsahují integrovanou sušičku. Granulát je obvykle výrobci nakupován konkrétně pro danou spotřebu, no může se stát, že během transportu granulátu od dodavatele se může změnit jeho vlhkost (navlhne), proto výrobci (zpracovatelé granulátu) obvykle míchačky a sušičky používají. Barevnosti lze docílit jednoduchým způsobem: barevný granulát je v daném poměru míchán z jiných barevných substrátů.

Stroje – vesměs to bývají lisy

Stroje jsou různých typů (např. vstřikovací, lisovací, vakuovací lis), z hlediska jejich propojení se systémy Helios to nečiní zásadní potíže. Jednotlivé stroje mohou mít různé parametry např. sílu vytlačování, přítlačnou sílu a podobně. I tyto

parametry lze v systémech Helios sledovat. Jednotlivé stroje z dané skupiny typů jsou různě zaměnitelné. Např. výrobek mohou vyrábět na libovolném lisovacím stroji s přítlačnou silou X a více. Tento fakt lze považovat za specifikum zejména v plastikářské výrobě. Obdobná zaměnitelnost běžně nebývá možná. V systémech Helios si s tímto poradíte i v kapacitních plánech jako takzvané „alternativní pracoviště“. Sledování zmetkovosti, přípravné doby („seřizovací časy“), opotřebení forem nebo odvádění pomocí čárových kódů – i toto jsou základní požadavky v tomto druhu výroby.

Systémy Helios pro plastikářskou výrobu jsou specializované ERP řešení, které obsahuje veškerou potřebnou funkcionalitu umožňující snadnou a rychlou implementaci v podnicích, které realizují výrobu a dodávky v oblasti plastikařiny.

- ▶ EDI komunikace
- ▶ příjem a zpracování odvolávek
- ▶ provázanost nákupního a výrobního plánu
- ▶ řízení expedičních procesů včetně tisku transportních etiket a zasílání avíz o dodávce
- ▶ podpora sběru dat pomocí čárového kódu (oblast výroby či skladu)



Branže v systémech Helios

Technická příprava výroby

- snadné pořizování kusovníků a postupů, importy dat z CAD aplikací
- průkazné termínové změnové řízení
- dohledání historie změn a podpora funkcí pro hromadné změny
- podpora norem ISO
- kopírování dokumentace z podobných výrobků

Tvorba kalkulací

- definice kalkulačních vzorců
- definování nákladů na jednotlivá střediska nebo pracoviště
- bilancování nákladů v jednotlivých položkách kalkulačního vzorce

Podpora obchodní a nabídkové činnosti

- tvorba nabídkové dokumentace
- podpora kalkulace nákladů pro nabídkovou činnost
- možnost simulace kapacitního a materiálového zajištění nabídek

Varianty a alternativy

- možnost záměny materiálů jak na úrovni kusovníku, tak na kartě materiálu
- definice náhradních operací na úrovni technologického postupu nebo pracoviště
- zohlednění alternativ při přípravě skladových dokladů nebo v kapacitním plánování
- různé varianty technologie výroby dané součásti
- výběr varianty výrobku před zadáním do výroby nebo při převedení do skladu

Optimalizace zásob

- automatické generování požadavků na nákup i na výrobu
- optimalizace nákupu
- blokování materiálů pro výrobu
- porovnávání materiálové potřeby se stavem skladu s ohledem na budoucí pohyby

Sledovatelnost ve výrobě

- dohledání stavu rozpracovanosti zakázky
- zpětné dohledání příčiny reklamace
- sledování a evidence jednotlivých šarží nebo výrobních čísel ve výrobě i na skladech
- možnost sledování historie změn kusovníků a postupů na jednotlivých výrobních příkazech formou odchylkového řízení
- ocenění zásob ve výrobě i na výrobních meziskladech v jednotlivých položkách kalkulačního vzorce

Podpora řízení jakosti

- plánování a evidence kontrolních operací
- propojení se systémem řízení jakosti Palstat

Plánování a optimalizace kapacitních zdrojů

- budoucí i zpětné plánování vytiženosti jednotlivých zdrojů
- kombinace režimu omezených a neomezených kapacit zdroje
- definice plánovacích kalendářů na jednotlivé zdroje
- grafické výstupy z kapacitního plánu

MRP plánování zdrojů

- plánování skladovatelných zdrojů
- plánování více pobočkové firmy
- plánování podle představitelů
- podpora obchodního plánování

Kooperace

- definice požadavků na kooperace
- tvorba kooperačních objednávek a evidence kooperací
- sledování stavu zboží v kooperaci

Sběr dat pomocí terminálů

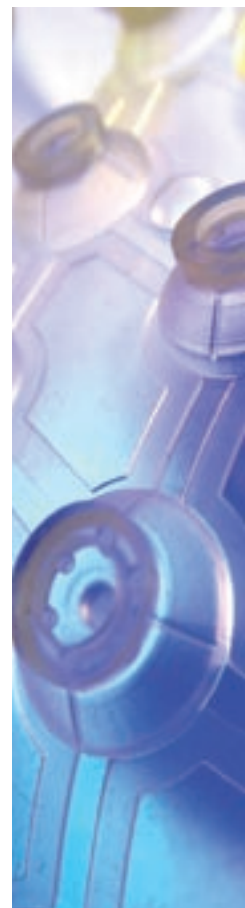
- tisk čárových kódů v rámci výrobní dokumentace
- používání čárových kódů k odvádění výroby nebo na skladech
- možnost sběru dat pomocí stacionárních nebo přenosných terminálů
- podpora vzájemné komunikace terminálu se strojem

Účtování nedokončené výroby

- možnost automatického zaúčtování přírůstků a úbytků nedokončené výroby
- sledování obrátů nedokončené výroby za libovolné období
- zobrazení stavu nedokončené výroby k zvolenému datu
- tok výrobních nákladů ve struktuře kalkulačního vzorce
- automatizované rekalkulace a přecenění nedokončené výroby
- rozvrhování fixních nákladů do cen výrobků

Vyhodnocování zakázek

- porovnání plánovaných a skutečných nákladů na výrobním příkaze nebo na zakázce
- vyhodnocování, tvorba tiskových sestav, tabulek a výkazů
- možnost uživatelsky jednoduchého vytváření vlastních sestav
- podpora tvorby libovolných kontingenčních tabulek přímo v systému
- export dat do MS Office (Word, Excel, TXT, html) a zaslání dokladů emailem či faxem



Výběr z referencí

Elplast spol. s r.o., AVT, s.r.o., REKO, s.r.o., EKO PET a.s., FORMPLAST PURKERT s.r.o., Igor Láník – Techservis, IPC plast spol. s r.o., Jan Kalina-výroba těsnění, Kasko spol. s r.o., Letoplast s.r.o., LINAPLAST s.r.o., MAPLAST CZ s.r.o., Form s.r.o., Mikron Chomutov, s.r.o., PLASTIA s.r.o., PLASTKOV MR a.s., Plzeňské dílo, výrobní družstvo, PROFILY, spol. s r.o., TNS SERVIS, s.r.o., UNIPLAST Pardubice s.r.o., Vyva Plast s.r.o., DYNAFLEX CZ s.r.o., Rynoltice, Rekufof, spol. s r.o., Polimoon a.s.

Případová studie Kasko spol. s r.o.

Společnost Kasko byla založena v roce 1992. Od svého vzniku je ryze českou společností bez účasti zahraničního kapitálu. Hlavním podnikatelským záměrem je vývoj a vstřikování plastových vylisků, konstrukce, výroba forem a nástrojů.

Z počátku byla výroba zaměřena spíše na výrobky určené do spotřebitelské sítě jako například různé autodoplňky, obuvnické komponenty a výrobky nebo jiný doplňkový sortiment. Později se sortiment výroby rozšířil o dodávky sériových dílů zejména pro automobilový a elektrotechnický průmysl.

Společnost vsadila zejména na kvalitu svých výrobků a proto se rozhodla vybudovat systém kvality dle ISO 9002 a VDA 6.1, který úspěšně uvedla do praxe v roce 1998 a v roce 2001 proběhla následná recertifikace. V roce 2000 byla zahájena příprava certifikace dle normy ISO 14001 a EMAS, která byla v roce 2002 úspěšně završena získáním certifikátu dle normy ISO 14001 a vydáním „Prohlášení k životnímu prostředí dle EMAS“. V roce 2003 byla společnost úspěšně certifikována dle nových požadavků normy ISO/TS 16 949.

Přínosy získané implementací řešení Helios:

- Získání informací o skutečném stavu všech skladů.
- Snížení celkových skladových zásob.
- Možnost centralizovaného zpracovávání dodavatelských objednávek.
- Zastupitelnost jednotlivých zaměstnanců.
- Přesné vyčíslení výkonů jednotlivých pracovišť, strojů, středisek i zaměstnanců.

- Integrace se systémem přenosu elektronických dat EDI (automatický import přijatých odvolávek, generování elektronických dodacích listů).
- Sledování nákladů a výnosů konkrétních zakázek.
- Efektivní tvorba statistických hlášení (Intrastat).
- Modularita systému – možnost rozšíření o uživatelsky definované moduly (odvádění výroby pomocí terminálů ve výrobě).
- Možnost propojení s jinými systémy na bázi MS SQL.
- Kvalitní podpora uživatelů kvalifikovanými konzultanty a telefonickou hotline.

Využívané moduly:

Jádro, Banka, Celní případy, Cizí měny, CRM, Intrastat, Kontrakty, Manažerské rozhraní, Majetek, Mzdy, Oběh zboží, Organizační struktura, Personalistika, Pokladna, Pošta a faktury přijaté, Technická příprava výroby, Řízení výroby + kapacitní plánování, Účetní výkazy, Účetnictví, Zakázky, Terminály ve výrobě (uživatelská nadstavba).

Kontakty

LCS International, a.s.
Zelený pruh 1560/99
140 02 Praha 4
tel.: +420 244 104 111
fax: +420 244 104 444
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS International, a.s.
Václavská 55
639 00 Brno
tel.: +420 532 303 404
fax: +420 532 303 403
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS International, a.s.
Bratří Štefanů 60
500 03 Hradec Králové 3
tel.: +420 495 809 211
fax: +420 495 809 212
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS Slovensko, s.r.o.
Stromová 13
831 01 Bratislava
Slovenská republika
tel.: +421 220 250 000
fax: +421 220 250 001
e-mail: infoskop@helios.eu
www.helios.eu

LCS Deutschland GmbH
Hönower Straße 98
12623 Berlin – Mahlsdorf
Deutschland
tel.: +49 175 960 31 99
e-mail: infode@helios.eu
www.helios.eu