

Vďaka novej technológii sa ušetrilo 1800 ton materiálu

O pol hodiny nastúpi druhá smena

Vysušte granulát

V hlavnom potrubí sa uvoľnil ventil

V továrni je práve 156 zamestnancov

Továreň práve sleduje 26 ľudí

Správne informácie pre správne rozhodnutia
Informačné systémy Helios - Výroba plastov
Riešenie pre výrobné podniky

Výroba plastov

„Dôležité nie je ani tak dobre vyrábať (to by mal byť štandard), ale dobre viesť logistiku v smere k zákazníkovi. Takže ani nie tak čo vyrábate a ako to vyrábate, ale komu to dodávate a ako to dodávate. Čiže označenie balenia, škatúl, paliet, ako to chce odberateľ. Dodávky „just in time“, EDI, a pod... (slová užívateľ'a systému Helios).

Princíp výroby plastov

Základným princípom je spracovanie granulátu. Ten sa po nutných úpravách nasype do stroja. Podľa použitej formy vzniká výrobok. Vo väčšine prípadov (90 %) sa jedná o sériovú výrobu.

Existujú dva typy plastikárskej výroby:
- vstrekovanie (zložité výrobky) – základom je forma

- vytlačovanie (rôzne profily) – jedná sa o jednoduchší spôsob výroby, je tu veľký priestor pre recykláciu. „Produktom“ je nekonečný pás nejakého výrobku, ktorý sa potom delí na príslušné kusy podľa požadovanej dĺžky.

Špecifiká výroby plastov

Príprava zmesi

Nakúpený granulát sa musí často namiešať pre konkrétnu výrobnú dávku a usušiť. Na to sú miešačky a sušičky. Niektoré lepšie stroje obsahujú integrovanú sušičku. Granulát je obvykle výrobcami nakupovaný konkrétne pre danú spotrebu, ale môže sa stať, že počas transportu granulátu od dodávateľa sa môže zmeniť jeho vlhkosť (navlhne), preto výrobcovia (spracovatelia granulátu) obvykle používajú miešačky a sušičky. Farebnosť je možné docieľiť jednoduchým spôsobom: farebný granulát je v danom pomere miešaný z iných farebných substrátov.

Stroje – väčšinou to bývajú lisy

Existujú rôzne typy strojov (napr. vstrekovací, lisovací, vákuovací lis), z hľadiska ich prepojenia so systémami Helios to nepredstavuje zásadné problémy. Jednotlivé stroje môžu mať rôzne parametre, napr. silu vytlačovania, prítlačnú silu

a podobne. Aj tieto parametre sa dajú sledovať v systémoch Helios. Jednotlivé stroje z danej skupiny typov sú rôzne zameniteľné. Napr. výrobok môžem vyrábať na ľubovoľnom lisovacom stroji s prítlačnou silou X a viac. Tento fakt sa dá považovať za špecifikum najmä v plastikárskej výrobe. Obdobná zameniteľnosť bežne nebýva možná. V systémoch Helios si s týmto poradíte aj v kapacitných plánoch ako takzvané „alternatívne pracovisko“. Sledovanie kazovosti, prípravnej doby („nastavovacie časy“), opotrebenia foriem alebo odvádzania pomocou čiarových kódov – aj toto sú základné požiadavky v tomto druhu výroby.

Systémy Helios pre plastikársku výrobu sú špecializované ERP riešenia, ktoré obsahujú potrebnú funkcionálnu podporu jednoduchú a rýchlu implementáciu v podnikoch, ktoré realizujú výrobu a dodávky v plastikárskej oblasti.

- ▶ EDI komunikácia
- ▶ príjem a spracovanie odvolávok
- ▶ previazanosť nákupného a výrobného plánu
- ▶ riadenie expedičných procesov vrátane tlače transportných etikiet a zasielania avíz o dodávke
- ▶ podpora zberu dát pomocou čiarového kódu (oblasť výroby alebo skladu)



Brandže v systémoch Helios

Technická príprava výroby

- jednoduché získavanie kusovníkov a postupov, importy dát z CAD aplikácií
- dôkazné termínové zmenové konanie
- dohľadanie histórie zmien a podpora funkcií pre hromadné zmeny
- podpora noriem ISO
- kopírovanie dokumentácie z podobných výrobkov

Tvorba kalkulácií

- definície kalkulačných vzorcov
- definovanie nákladov na jednotlivé strediská alebo pracoviská
- bilancovanie nákladov v jednotlivých položkách kalkulačného vzorca

Podpora obchodnej a ponukovej činnosti

- tvorba ponukovej dokumentácie
- podpora kalkulácie nákladov pre ponukovú činnosť
- možnosť simulácie kapacitného a materiálového zaistenia ponúk

Varianty a alternatívy

- možnosť zámery materiálov na úrovni kusovníku, ako aj na karte materiálu
- definície náhradných operácií na úrovni technologického postupu alebo pracoviska
- zohľadnenie alternatív pri príprave skladových dokladov alebo v kapacitnom plánovaní
- rôzne varianty technológie výroby danej súčasti
- výber variantu výrobku pred zadáním do výroby alebo pri prevedení do skladu

Optimalizácia zásob

- automatické generovanie požiadaviek na nákup aj na výrobu
- optimalizácia nákupu
- blokovanie materiálov pre výrobu
- porovnávanie materiálovej potreby so stavom skladu s ohľadom na budúce pohyby

Sledovateľnosť vo výrobe

- vyhľadanie stavu rozpracovanosti zákazky
- spätné vyhľadanie príčiny reklamácie
- sledovanie a evidencia jednotlivých šarží alebo výrobných čísel vo výrobe i na skladoch
- možnosť sledovania histórie zmien kusovníkov a postupov na jednotlivých výrobných príkazoch formou odchýlkového konania
- ocenenie zásob vo výrobe i na výrobných medziskladoch v jednotlivých položkách kalkulačného vzorca

Podpora riadenia akosti

- plánovanie a evidencia kontrolných operácií
- prepojenie so systémom riadenia akosti Palstat

Plánovanie a optimalizácia kapacitných zdrojov

- budúce i spätné plánovanie vyťaženia jednotlivých zdrojov
- kombinácia režimu obmedzených a neobmedzených kapacít zdroja
- definície plánovacích kalendárov na jednotlivé zdroje
- grafické výstupy z kapacitného plánu

MRP plánovanie zdrojov

- plánovanie skladovateľných zdrojov
- plánovanie firmy s viacerými pobočkami
- plánovanie podľa predstaviteľov
- podpora obchodného plánovania

Kooperácia

- definície požiadaviek na kooperácie
- tvorba kooperčných objednávok a evidencia kooperácií
- sledovanie stavu tovaru v kooperácii

Zber dát pomocou terminálov

- tlač čiarových kódov v rámci výrobných dokumentácií
- používanie čiarových kódov pre odvádzanie výroby alebo na skladoch
- možnosť zberu dát pomocou stacionárnych alebo prenosných terminálov
- podpora vzájomnej komunikácie terminálu so strojom

Účtovanie nedokončenej výroby

- možnosť automatického zaúčtovania prírastkov a úbytkov nedokončenej výroby
- sledovanie obrátov nedokončenej výroby za ľubovoľné obdobie
- zobrazenie stavu nedokončenej výroby k zvolenému dátumu
- tok výrobných nákladov v štruktúre kalkulačného vzorca
- automatizované rekalkulácie a precenenie nedokončenej výroby
- rozvrhovanie fixných nákladov do cien výrobkov

Vyhodnocovanie zákaziek

- porovnanie plánovaných a skutočných nákladov na výrobnom príkaze alebo na zákazke
- vyhodnocovanie, tvorba tlačových zostáv, tabuliek a výkazov
- možnosť užívateľsky jednoduchého vytvárania vlastných zostáv
- podpora tvorby ľubovoľných kontingenčných tabuliek priamo v systéme
- export dát do MS Office (Word, Excel, TXT, html) a zaslanie dokladov emailom alebo faxom



Výber z referencií

Elplast spol. s r.o., AVT, s.r.o., REKO, s.r.o., EKO PET a.s., FORMPLAST PURKERT s.r.o., Igor Láník – Techservis, IPC plast spol. s r.o., Jan Kalina-výroba těsnění, Kasko spol. s r.o., Letoplast s.r.o., LINAPLAST s.r.o., MAPLAST CZ s.r.o., Form s.r.o., Mikron Chomutov, s.r.o., PLASTIA s.r.o., PLASTKOV MR a.s., Plzeňské dílo, výrobní družstvo, PROFILY, spol. s r.o., TNS SERVIS, s.r.o., UNIPLAST Pardubice s.r.o., Vyva Plast s.r.o., DYNAFLEX CZ s.r.o., Rynoltice, Rekufo, spol. s.r.o., Polimoon a.s.

Prípadová štúdia Kasko spol. s r.o.

Spoločnosť Kasko bola založená v roku 1992. Od svojho vzniku je výhradne českou spoločnosťou bez účasti zahraničného kapitálu. Hlavným podnikateľským zámerom je vývoj a vstrekovanie plastových výliskov, konštrukcia, výroba foriem a nástrojov.

Spočiatku bola výroba zameraná skôr na výrobky určené do spotrebiteľskej siete ako napríklad rôzne autodoplnky, obuvnícke komponenty a výrobky alebo iný doplnkový sortiment. Neskôr sa sortiment výroby rozšíril o dodávky sériových dielov najmä pre automobilový a elektrotechnický priemysel.

Spoločnosť stavila najmä na kvalitu svojich výrobkov, a preto sa rozhodla vybudovať systém kvality podľa ISO 9002 a VDA 6.1, ktorý úspešne uviedla do praxe v roku 1998 a v roku 2001 prebehla následná recertifikácia. V roku 2000 bola zahájená príprava certifikácie podľa normy ISO 14001 a EMAS, ktorá bola v roku 2002 úspešne zavŕšená získaním certifikátu podľa normy ISO 14001 a vydaním „Vyhlásenia k životnému prostrediu podľa EMAS“. V roku 2003 bola spoločnosť úspešne certifikovaná podľa nových požiadaviek normy ISO/TS 16 949.

Prínosy získané implementáciou riešenia Helios:

- Získanie informácií o skutočnom stave všetkých skladov.
- Zníženie celkových skladových zásob.

- Možnosť centralizovaného spracovávania dodávateľských objednávok.
- Zastupiteľnosť jednotlivých zamestnancov.
- Presné vyčíslenie výkonov jednotlivých pracovníkov, strojov, stredísk i zamestnancov.
- Integrácia so systémom prenosu elektronických dát EDI (automatický import prijatých odvolávkov, generovanie elektronických dodacích listov).
- Sledovanie nákladov a výnosov konkrétnych zákaziek.
- Efektívna tvorba štatistických hlásení (Intrastat).
- Modularita systému - možnosť rozšírenia o užívateľsky definované moduly (odvádzanie výroby pomocou terminálov vo výrobe).
- Možnosť prepojenia s inými systémami na báze MS SQL.
- Kvalitná podpora užívateľov kvalifikovanými konzultantmi a telefonickou hotline.

Využívané moduly:

Jadro, Banka, Colné prípady, Cudzie meny, CRM, Intrastat, Kontrakty, Manažérske rozhranie, Majetok, Mzdy, Obeh tovaru, Organizačná štruktúra, Personalistika, Pokladňa, Pošta a faktúry prijaté, Technická príprava výroby, Riadenie výroby + kapacitné plánovanie, Účtovné výkazy, Účtovníctvo, Zákazky, Terminály vo výrobe (užívateľská nadstavba).

Poznámka

Kontakty

LCS Slovensko, s.r.o.
Stromová 13
831 01 Bratislava
Slovenská republika
tel.: +421 220 250 000
fax: +421 220 250 001
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS International, a.s.
Zelený pruh 1560/99
140 02 Praha 4
tel.: +420 244 104 111
fax: +420 244 104 444
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS International, a.s.
Vídeňská 55
639 00 Brno
tel.: +420 532 303 404
fax: +420 532 303 403
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS International, a.s.
Bratří Štefanů 60
500 03 Hradec Králové 3
tel.: +420 495 809 211
fax: +420 495 809 212
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu

LCS Deutschland GmbH
Hönower Straße 98
12623 Berlin – Mahlsdorf
Deutschland
tel.: +49 175 960 31 99
e-mail: info@helios.eu
www.helios.eu